情勢講演会ダイジェスト版 \*\*本稿は2022年2月にリモート配信で開催した講演会「エネルギーの明日を考える」を

## COP26の行き詰まりを踏まえた 我が国の進むべき道

## ~続・原子力なしで人類は生き残れるのか?~

東京工業大学科学技術創成研究院 ゼロカーボンエネルギー研究所 特任教授 奈良林 直氏

東京工業大学大学院理工学研究科原子核工学修士課程修了。専門は原子炉工学。(株)東芝に入社し原子力の安全性に関する研究に従事。同社の電力・産業システム技術開発センター主幹を務 める。2005年から北海道大学大学院に転じ、教授・部門長・学科長を歴任し、2016年に特任教授・名誉教授に就任。2018年に東京工業大学特任教授に就任し、2021年6月より現職。日本機械学 会・日本原子力学会・日本保全学界フェロー。2018年、IAEAとOECD・NEAが共同運営する職業被ばく情報システム(ISOE)から「卓越教授賞(Outstanding Professor of the Year Award)」受賞。



#### 足並みが乱れるCOP26と現実路線に舵を切る欧州

2021年の国連COP26(気候変動枠組条約第26回締約 国会議)で『世界気温の上昇を産業革命前に比べて1.5℃以 内に抑えるため石炭火力発電を段階的に削減する」という合 意が採択されました。しかし、発展著しい途上国で石炭火力 発電所が次々に建設され、合意内容と現実が乖離しています。

一方、同じ時期にフランスのマクロン大統領は、国内に加 圧水型原子炉(EPR165万kW)6基を建設する方針を表明し、 今年2月、さらに8基を増設する計画を明らかにしました。これ は原発への依存を減らすため12基の削減を公約していた路 線の大転換で、エネルギー情勢が変化する中で、国益を守り 安定した電源を確保するための英断と言えるでしょう。

また同月、EU委員会は温室効果ガスの排出削減のため、 原子力発電と天然ガス火力発電を条件付きで「持続可能な 経済活動しとして認め、民間投資を促す方針を発表しました。 脱原発派のドイツなどはこれに反対していましたが、ロシアの 天然ガスに依存しない政策に修正を始めました。

## 再生可能エネルギーは「不安定 | で「高コスト|

#### 太陽光発電大国のCO2排出係数が軒並み高止まり

東京電力福島第一原発の事故を機に、日本も世界も再生 可能エネルギー(以下、再エネ)の大合唱のもと新設・増設に まい進してきました。その結果、日本の太陽光の発電能力は 原発67基相当(67GW)に達し、世界3位の規模です。

それにも関わらず、1kWhの電気を得るために日本がCO2 を排出する係数(小さいほど良い)は、水力と原子力発電が主 力の北欧やカナダ、原子力大国のフランスに比べて8~10倍 以上も大きく、再エネ大国のドイツや太陽光発電大国の中 国・米国ともに下位に甘んじています。つまり太陽光発電は CO2排出削減に充分に貢献できていないのです。

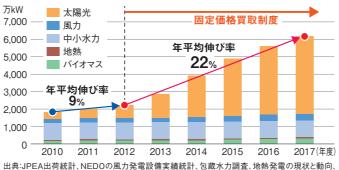
#### 太陽光発電の設備利用率は13%でコスト高

太陽光発電は夜間は機能できないだけでなく、日本では晴 天の確率が50%、最大出力は1日約6時間に過ぎません。さら に電気回路損失などを差し引くと「設備利用率は13%」とい うのが実情です。今後、普及が見込まれる風力発電の設備利 用率も20%に過ぎず、残りの電力供給は水力・火力・原子力 発電で補完せざるを得ません。つまり「再エネを主力電源とす るのは困難しなのです。

近年では太陽光・風力の発電コストは低下したものの、総 発電量に占めるシェア拡大に伴い、接続コスト(電源を送電 網に接続)、送配電網コスト(維持コスト)、バランスコスト(変 動する発電量への対応)、活用コスト(再エネを受け入れるた めの調整用電源)が増大しています。

一方で再エネの電力を長時間活用するための蓄電池の開 発が進められていますが、大規模な蓄電やこれに対応する送 電線の増強にも莫大なコストを要します。

#### ◆再エネの設備容量の推移(大規模水力は除く)



RPS制度・固定価格買取制度認定実績などにより資源エネルギー庁作成

## |世界一高い「電気代」と我が国の「産業の凋落」

#### 産業用電力料金が国際競争力の足かせに

産業用電力料金は、製造業の国際競争力や雇用に大きく 影響しますが、日本は米国の2倍以上と主要国の中で最も高 くなっています。エネルギー政策を見直し、これを改善しなけれ ば我が国の産業の凋落は避けられません。

例えば、2010年の太陽光パネルのシェアは日本が約87% を占めていましたが、中国に追い越されて2019年には17%ま

た、かつて粗鋼生産 も世界トップでしたが、 今や日本製鉄が5位 に入るのがやっとの 状態です。しかも同社 は世界2位のアルセ ロールミタル社と合 弁で米国に自動車用 鋼板の電炉工場を 建設しますが、電気

# で急落しています。ま ◆世界一高い日本の産業用電力料金 <sub>円/kWh</sub> 産業用電力料金の国際比較(2016年) 出.曲:エネルギー白書2020

代の高い日本での電炉建設は問題外となっています。今後も 天然ガスの高騰による電気代の高止まりは続くでしょう。

また、基幹産業の自動車でも電気自動車(EV)では日本 メーカーはベスト10にも入りません。かつて世界初のEV量産 化で先陣を切った日産が14位、トヨタも17位(2020年販売実 績)。しかもEV製造に不可欠なリチウム・黒鉛・コバルト・ニッ ケル・希土類の採掘地が中国に抑えられ、今後の価格急騰 が予測されているのです。

#### 自然災害の激甚化と電力需給のひつ迫

#### LNG価格の高騰に見る世界のエネルギー事情

2019年11月の講演(当会ホームページ [講演録 | ご参照) でもお話しましたが、気候危機による災害の激甚化はすさまじ く、ハリケーンの巨大化、豪雨による大洪水、熱波や大寒波の 襲来など枚挙にいとまがありません。こうした自然災害によっ て電力需給がひつ迫し、世界各地で大停電が起きています。

一方で、世界的な脱炭素化によって天然ガスへのシフトが 強まり、2020~21年のアジア産LNG(液化天然ガス)のス ポット価格は8カ月間で18倍に高騰し、今年は厳冬とコロナ禍 後の経済回復を見込んで31倍に(2020年5月比)急騰してい ます。電力ひっ迫による大停電リスクに再エネが対応できるは ずもなく、火力発電のフル操業で急場をしのいでいます。

## 国産技術である原子力発電の活用を

#### 国連欧州経済委員会が原子力発電を評価

2021年10月、国連欧州経済委員会(UNECE)は『電源に 関するライフサイクル評価」という報告書で、原子力発電を 「CO2削減に最も有効な手段」と位置付けました。理由として 「原子力発電は、そのライフサイクル全体で、他のどの電源よ りCO2排出量が少なく、風力・太陽光・ガス・石油・石炭と比較 して、キロワット時(kWh)あたりのCO2排出量が最も少ないこ とを確認。また、原子力発電はライフサイクルにおける土地利 用が最も少なく、すべてのクリーンテクノロジーの中で鉱物と 金属の要件が最も低いことも明らかになった」と温暖化防止 に対する可能性と経済性を高く評価しました。

## 再稼働の促進と新増設が必要

#### 10年間で原発の安全性は飛躍的に向上

日本の原子力発電所は、福島第一原発の事故を教訓とす る新規制基準のもとで、大規模災害をはじめ重大事故も想 定した様々な対策が講じられ、その安全性は飛躍的に向上し ています。一例をあげれば、発電所で重大な事故が発生した 場合、原子炉格納容器の破損を防止するために原子炉内の 蒸気を放出する「フィルターベントシステム」があり、排気中の 放射性物質を除去する高性能フィルターで、放射性物質を 従来の1億分の1以下まで濾し取ります。

また、運転開始40年超の高経年化対策では、関西電力の 美浜3号機の中央制御室のフルデジタル化や四国電力伊方 原発2号機での炉内構造機器の交換など大規模なリニュー

アルによって「老朽プラント」とは呼べないほど性能を高めて います。こうした対策が進んでいるにも関わらず再稼働が9基 という現状が残念でなりません。これについては規制の合理 化や行政の改革が喫緊の課題です。

これから2050年までに電気自動車などの普及で、日本の 電力需要は少なくとも現在の1.5倍になるといわれています。 その電力の3分の1を供給するだけでも24基の原子力発電 所が必要です。それには再稼働を促進するとともに、長期運 転や新増設の道を開くべきだと考えます。

#### ◆中部電力浜岡原子力発電所の安全対策例





防波壁

## **② カーボンニュートラルに原子力発電は不可欠**

#### 安全性・経済性に優れた小型モジュール炉

日本では、世界の潮流が脱原発のような論調が目立ちます が、実際は「カーボンニュートラル実現に向けた原発推進」が 主流となりつつあります。それを象徴するのが世界各国で開 発が加速している「小型モジュール炉(SMR)」です。

SMRは従来の出力100万kW超の原子炉と異なり、1基当 たりの出力が30万kW程度の小さな原子炉です。小型炉は体 積の割に表面積が大きいため冷却しやすく、格納容器ごと プールに入れて動かすという無理のない構造です。そのため 仮に事故が起きても非常用電源や追加の冷却水が必要なく、 炉心を安全に冷やして停止できます。

さらに、従来の原子炉は専用に設計する"一点もの"です が、SMRは工場で生産して現地に据え付けるモジュール工法 のため、工期も短く大幅なコストダウンが図れます。また、複数 のSMRを接続させれば大型原発並みの出力を得られます。

#### 多用途に原子力を活用する時代へ

SMRは発電の用 途以外に、水素の製 造、熱エネルギーの利 用、遠隔地でのエネ ルギー源、放射線医 療、さらには高レベル 放射性廃棄物の焼 却(核燃料サイクル に貢献)などに特化し た使い方も可能です。



描いた小型モジュール炉の三次元設計図。

このように大きな可能性を秘めたSMRの商業運転に向け て、米国・英国・中国・ロシアなどが国を挙げて開発を進め、中 国などはSMRを143地点に設置して暖房用石炭の消費を削 減すると明言しています。また、日本の企業も米国企業に出 資したり合弁会社でSMRの早期実用化を急いでいます。